

主要設備機械一覧表

2019年1月31日現在

No.	設備機械名称	設備機械形式	メーカー	主軸回転数	早送りスピード (m/min.)	工具 収納本数	制御 軸数	各軸ストローク (mm)			最大ワークサイズ (mm)	備考
								X	Y	Z		
1	横型マシニングセンタ	YBM-10T	安田工業	6,000	24	300	4	2100	1400	1400	φ 1750 × 1400	5PLS
2	横型マシニングセンタ	YBM-7T	安田工業	6,000	24	450	4	950	1000	1100	φ 1000 × 950	10PLS
3	横型マシニングセンタ	YBM-7T	安田工業	10,000	24	300	4	950	800	1100	φ 1000 × 950	6PLS
4	横型マシニングセンタ	YBM-700N	安田工業	6,000	24	300	4	900	800	800	φ 900 × 1100	6PLS
5	横型マシニングセンタ	YBM-100N	安田工業	3,000	12	300	4	1700	1200	1200	1700 × 1200	5PLS
6	横型マシニングセンタ	YBM-60N	安田工業	4,500	16	50	4	700	600	650	750 × 670	2PLS
7	門型マシニングセンタ	MCV-A II 16×20	オークマ	4,000	20	50	3	2000	1600	1360	2000 × 1600	
8	縦型マシニングセンタ	MB66-VB	オークマ	6,000	32	48	3	1500	660	660	1530 × 630	アブソスケール付
9	縦型マシニングセンタ	650V	遠州製作	6,000	10	30	3	1300	650	850	1300 × 650	
10	縦型マシニングセンタ	665V	吉良鉄工	6,000	10	30	3	650	500	900	650 × 500	
11	縦型マシニングセンタ	451V	吉良鉄工	10,000	10	20	3	450	400	750	450 × 400	
12	NC旋盤	LH35-N	オークマ	2,200	10		2				φ 350 × 1500	
13	NC旋盤	LJ-103M	テクノワシノ	3,000	10		3				φ 250 × 500	
14	NC旋盤	LJ-102	テクノワシノ	3,000	10		3				φ 250 × 500	
15	平面研削盤	SGC-156BL2D-E2	ナガセ					1800	660	505	1500 × 600	
16	平面研削盤	SGC-156BL2D-E2	ナガセ					1800	660	505	1500 × 600	
17	平面研削盤	SGC-156	ナガセ					1500	600		1500 × 600	特殊アンギュラ付
18	平面研削盤	SGW-75	ナガセ					700	400		700 × 400	
19	平面研削盤	GHL-500S	日立精工					1250	500		1250 × 500	
20	内面研削盤	GIS-25HEL	科学計器	1,000				200			φ 120 × 500	
21	円筒研削盤	GA	テクノワシノ					500			φ 80 × 500	
22	ホーニング盤		富士機械								φ 120 × 500	
23	CNC三次元測定機	BRIGHT APEX 1212	ミットヨ					1205	1205	1005	1205 × 1205	
24	CNC三次元測定機	FUSION NEX	東京精密					1000	1500	600	1000 × 1500	